HAGHEBAERT FREMAUX
Depuis 1907
Fabricant de peintures

Siège et usine
17 rue des Epoux Labrousse
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél. + 33 (0)3 20 43 99 79
www.haghebaert-fremaux.com

Clé fiche technique : 99SBC01
Date de révision : 17/04/2023

POLYURETHANE DTM SÉRIE 99.000

Description	Laque pour application directe sur métal, à très hautes performances, pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif Bi-composant - Phase solvant
Composition	Liant polyuréthane polyester-acrylique réticulé par un polyisocyanate aliphatique Pigments couvrants et stables Pigments inhibiteurs de corrosion
Usage recommandé/Destination	Recommandé pour carrosseries industrielles, camions, châssis, matériel agricole et de T.P., engins de manutention, citernes, silos de stockage, machines de conditionnement, matériel de laboratoire, machines-outils, huisseries métalliques, profilés, équipements électriques, accessoires automobiles, etc.
Principales propriétés	Grande dureté et forte résistance à l'abrasion et aux chocs Film très souple Excellente résistance aux intempéries et très bonne rétention de la teinte Bonne résistance à l'eau et aux projections de produits chimiques Adhérence directe sur acier et métaux non ferreux Bonne adhérence sur supports PVC. Utilisable en rénovation de menuiseries PVC
Classification AFNOR NFT 36005	Famille I Classe 6a1

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (à 20°C et à 65% HR)

Teintes	Toutes
Aspects	Mat (BS60°: 10%) Semi-mat (BS60°: 25-35%) Semi-brillant (BS60°: 50-60%) *(existe également en brillant : cf fiche technique 99BRC01)* Disponible également en aspects texturé, granité et structuré : nous consulter.
Conditionnements	Kits (0.8+0.2) L - (4+1) L – (16+4) L
Extrait sec	En poids : 65% à ± 2% - En volume : 51% à ± 2%
Rendement théorique	10.2 m2/L pour une épaisseur de 50 µm secs
Densité	1.23 (blanc)
Séchage	Pour une épaisseur de film sec de 50 µm :

Température du support	Sec au toucher	Sec apparent complet	Réticulation complète
10°C	3 heures	6 heures	8 jours
20°C	2 heures	4 heures	8 jours
30°C		30 min	8 jours
60°C(*)		30 min	8 jours

* en étuvage, après un flash off de 15 minutes et avant un temps de refroidissement de 15 minutes

HAGHEBAERT & FREMAUX
Depuis 1907
Fabricant de peintures

Siège et usine
17 rue des Epoux Labrousse
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél. + 33 (0)3 20 43 99 79
www.haghebaert-fremaux.com

Résistance chimique optimale	7 jours
Test au brouillard salin (Norme NF EN ISO 9227)	480 heures pour une épaisseur de film sec déposée de 120 µm en deux couches

Enrouillement (NF EN ISO 4628-2)	Cloquage (NF EN ISO 4628-3)	Craquelage (NF EN ISO 4628-4)	Ecaillage (NF EN ISO 4628-5)
Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)

PRÉPARATION DE SURFACE

La préparation de surface est un élément essentiel de la tenue et de l'efficacité d'un système anticorrosion, la négliger conduit à de graves désordres.

Pour une utilisation en multi-couches directement sur support :

Acier carbone brut	Projection d'abrasifs de degré de soin minimal Sa 2,5 et rugosité minimale moyen G A défaut : - Décapage à l'eau sous pression de degré de soin minimal DHP3. - Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage de degré de soin minimal P St 2.
Acier galvanisé à chaud	Dérochage mécanique par projection d'abrasif non métallique (balayage). A défaut : - Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage pour élimination exhaustive des corps non adhérents, contaminants de surface, sels de zinc et corrosion.
PVC, polymères	Dépolissage jusqu'à l'obtention d'un support parfaitement mat en tous points.

Respecter les dispositions constructives prescrites par la norme ISO12944-3 (chanfreinage des arêtes, meulage des cordons et grattons de soudure, traitement des interstices et des écoulements d'eau).

- Pour une utilisation en finition :

Se conformer aux prescriptions du primaire recommandé. D'une façon générale, pour une applicabilité et des performances optimales des systèmes anticorrosion, un sablage ou un grenaillage de degré de soin Sa 2.5 est recommandé.

La peinture polyuréthane DTM série 99.00 doit être appliquée sur un revêtement préconisé ou dont on a testé au préalable la compatibilité.
La surface de la couche précédente doit être sèche et exempte de toute contamination. En cas de présence de sels solubles, un lavage à l'eau claire sera nécessaire.
Les éventuelles zones endommagées devront être réparées pour reconstitution du système à l'identique.
La peinture polyuréthane DTM série 99.000 doit être appliquée dans le respect des délais de recouvrement du primaire (consulter sa fiche technique).

HAGHEBAERT & FREMAUX
Depuis 1907
Fabricant de peintures

Siège et usine
17 rue des Epoux Labrousse
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél. + 33 (0)3 20 43 99 79
www.haghebaert-fremaux.com

MISE EN ŒUVRE

Rapport de mélange

En poids : voir le poids des conditionnements sur emballages
En volume : 4/1
Durcisseur : 99SBDUR
Durcisseur rapide (usage en intérieur) : 99RSDUR

Durée d'utilisation du mélange

Température	Durée d'utilisation du mélange
20°C	2 heures

Durée de mûrissement du mélange : 10 minutes

Modes d'application : Brosse, pistolet pneumatique, pistolet sans air, air-mixte

Application	Diluant	Dilution (1)	Diam. buse (2)	Pression
Brosse (petites surfaces)	D8500	5 à 10%	-	-
Pistolet pneumatique	D6055/D8500	10 à 15%	1.6 à 2	-
Pistolet sans air / air mixte	D6055/D8500	10 à 15%	9 à 13	100 à 160 bars

(1) Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques et aux conditions particulières du chantier.

(2) Exprimé en mm pour pistolet pneumatique et en 1/1000ème de pouce pour pistolet sans air.

Epaisseur recommandée film sec	50 µm
Epaisseur recommandée film humide	97 µm
Température ambiante	Minimum : 7°C - Maximum : 30°C
Hygrométrie	Inférieure à 85%
Température du support	Avant application, la température du support devra être amenée à la température du lieu d'application, au moins 3°C au-dessus du point de rosée, avec un minimum de 7°C et un maximum de 30°C
Délai de recouvrement minimal	2 heures
Délai de recouvrement maximal	48 heures. Au-delà, un avivage à l'abrasif est nécessaire
Nettoyage du matériel	D6055 / NETTO

SYSTÈMES

En direct sur acier, métaux non ferreux, PVC.

Sur primaire	Primaires mono-composants compatibles : impression phosphatante, Insufer Primaires polyuréthanes 85.000 et 86.000 Primaires et intermédiaires époxy séries 93.000 et 94.000
Recouvrable par	Lui-même

HAGHEBAERT & FREMAUX
Depuis 1907
Fabricant de peintures

Siège et usine
17 rue des Epoux Labrousse
59650 Villeneuve d'Ascq
Tél. + 33 (0)3 20 43 99 79
www.haghebaert-fremaux.com

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Point éclair du produit	Compris entre 23°C et 55°C
Teneur en COV	Produit prêt à l'emploi : 500 g/L
Emissions dans l'air intérieur	A+

Avant toute utilisation du produit, consulter la Fiche de Données de Sécurité du produit.
La Fiche de Données Environnementales et Sanitaires est consultable sur www.inies.fr.

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Il convient de mélanger soigneusement la base avant d'ajouter le durcisseur puis le diluant.

Sous une teinte vive (jaune, orange, rouge, etc), pour renforcer l'intensité et l'opacité de la finition, nous vous conseillons l'application d'une sous-couche (fausse teinte) appropriée.

Stockage : 20 mois en emballage fermé d'origine. Les conditions de stockage doivent répondre aux prescriptions de la Fiche de Données de Sécurité du produit.

Les teintes fluorescentes ne résistent pas aux U.V., elles doivent être utilisées exclusivement en intérieur. Par ailleurs, les teintes fluorescentes ayant un pouvoir couvrant timide, il est impératif de les appliquer sur un primaire blanc adapté au support.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITÉ

Ce produit est destiné à un usage professionnel. L'information figurant sur cette fiche technique est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle peut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette fiche est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.